

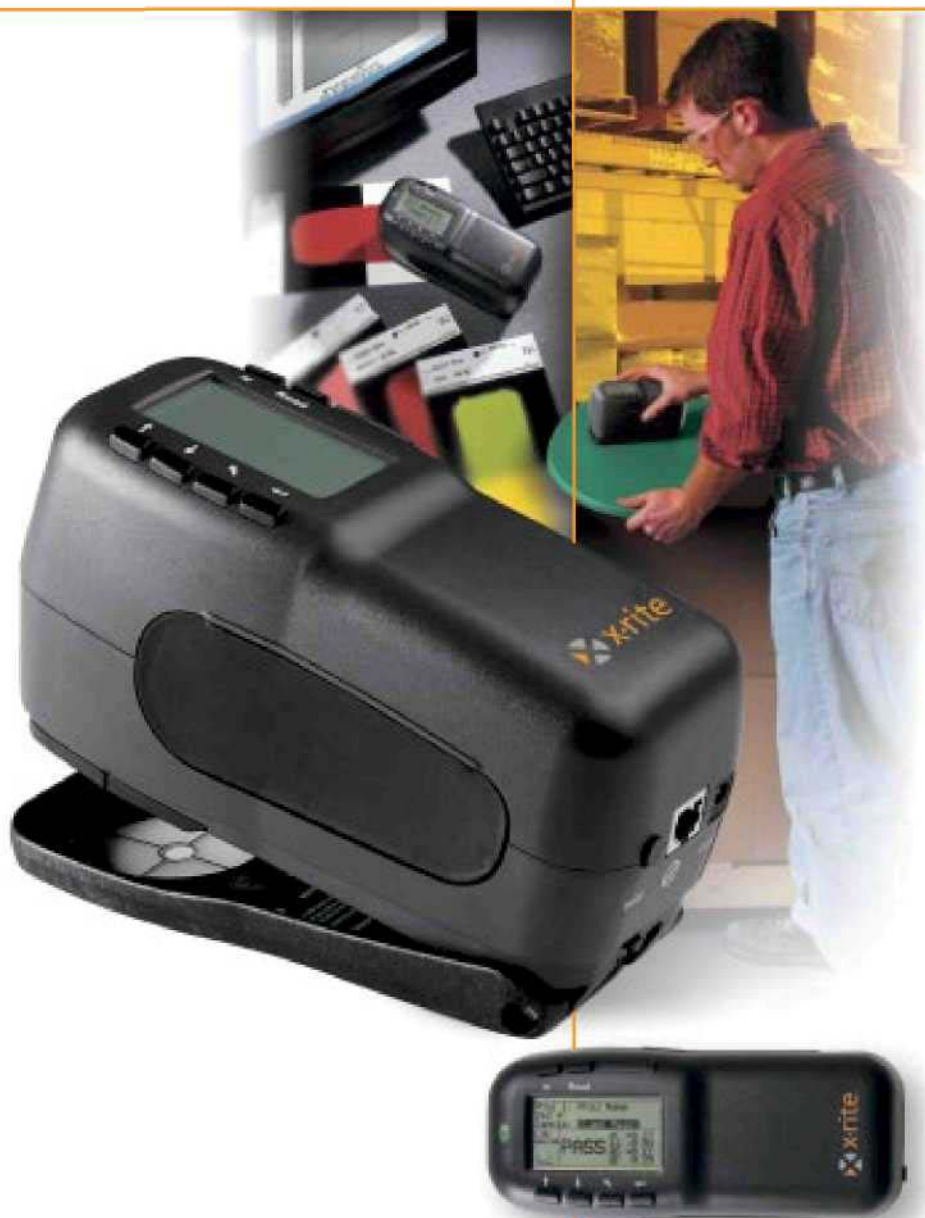


962 – Przenośny Spektrofotometr 0/45

ZAAWANSOWANE
POMIARY
KOLORU

W laboratorium, zakładzie czy w terenie

- Lekkie, małe, przenośne urządzenie
- Geometria pomiarowa 0/45
- $0,2 \Delta E_{ab}$ - zgodność międzyurządzeniowa
- Wymienialny 4 mm, 7 mm lub 15 mm otwór pomiarowy
- Duży, czytelny wyświetlacz LCD
- Funkcja projektu
- Współczynnik krycia, siła krycia koloru
- Wykres krzywej współczynnika odbicia
- Otwierana stopka dla łatwiejszego użycia
- Wytrzymała konstrukcja
- Zasilanie akumulatorowe



DOŚWIADCZENIE

w pomiarach jakości koloru.™

962 – Przenośny spektrofotometr 0/45

Funkcje pomiarowe i wskaźniki

962 dostarcza absolutne i względne wyniki pomiarów następujących funkcji kolorymetrycznych. Te wartości mogą być interpretowane w oparciu o dziewięć standardowych systemów kolorymetrycznych oraz kątów obserwacji 2° lub 10°: CIE XYZ, CIE Yxy, CIE LAB, Hunter LAB, CIE LCH, CMC oraz CIE94. Stopień bieli i zażółcenia podawany jest według normy ASTM E313-98. Indeks metameryzmu oraz DIN 6172.

Tryb projektu

Różnokolorowe standardy mogą zostać przypisane określone projektowi co pozwoli w przyszłości na łatwe nimi zarządzanie i identyfikację.

Tryb zgodny/niezgodny

962 przechowuje w pamięci 1024 standardy z przypisaną im tolerancją dla szybkiego porównania z wynikiem zgodny/ niezgodny. Czerwona/zielona kontrolka LED i wyświetlacz graficzny LCD wizualnie potwierdzają otrzymany wynik. O wyniku negatywnym informuje nas dodatkowo sygnał dźwiękowy.

Regulowany otwór pomiarowy

Wewnętrzna średnica otworu pomiarowego może zostać zmieniona z 4mm (6,5 okienko celownicze) na 7mm (9mm okienko celownicze) lub 15mm (21,5 okienko celownicze) obszaru pomiarowego. To pozwala operatorowi na zmianę średnicy obszaru pomiarowego szybko i efektywnie w zależności od rozmiaru próbki.

Zgodność międzyurzędzeniowa

962 wykazuje wysoką zgodność międzyurzędzeniowa w wielo-urzędzeniowym programie kontroli jakości koloru. 962 wykazuje wysoką zgodność z urządzeniem 968 0/45 dla danych wejściowych do oprogramowań bazujących na systemie operacyjnym Windows stosowanych do kontroli jakości jak i receptuowania kolorów.

Współczynnik krycia, siła krycia koloru i sortowanie odcienia

962 potrafi zmierzyć współczynnik krycia oraz trzy opcje siły krycia koloru jak: chromatyczność, pozorny pomiar siły krycia oraz współrzędne trójkromatyczne. 962 wykonuje także sortowanie odcienia 555. Są to ważne parametry, warte uwagi w kontroli jakości koloru produktów, w przemyśle tworzyw sztucznych, farb czy materiałów tekstylnych.

Ergonomia przyjazna użytkownikowi

Pasek na nadgarstek oraz wygodne boczne uchwyty ułatwiają pracę z urządzeniem. Wyświetlane informacje są duże i czytelne. Komplet dodatkowych akumulatorów pozwoli przedłużyć czas pracy z urządzeniem.

Opcjonalnie

- Zestaw szczelin pomiarowych o różnej wielkości
- Ładowarka akumulatorów
- Zastępczy akumulator
- Przystawki i akcesoria do standaryzacji pomiarów próbek produkcyjnych
- Oprogramowanie do kontroli jakości
- Oprogramowanie do receptuowania barw
- Turnkey systems
- Rozszerzony serwis
- Filtr UV 968-61-08E

SPECYFIKACJA:

OZNACZENIE MODELU

962SX (4mm obszar pomiarowy)
962X (7mm obszar pomiarowy)
962LX (15mm obszar pomiarowy)

GEOMETRIA POMIAROWA

0°/45°, technologia DRS, rodzaje średnic pomiarowych:

- 4mm obszar pomiarowy
6,5mm okienko celownicze
- 7mm obszar pomiarowy
9mm okienko celownicze
- 15mm obszar pomiarowy
21,5mm okienko celownicze

ŹRÓDŁO ŚWIATŁA

Lampa wolframowa napełniona gazem

TYPY OŚWIETLEŃ

C, D50, D65, D75, A, F2 F7, F11& F12

OBSERWATOR STANDARDOWY

2° & 10°

DETEKTOR

Fotodiody krzemowa z podwyższoną czułością w zakresie światła niebieskiego

ZAKRES SPEKTRALNY

400 – 700nm

INTERWAŁ SPEKTRALNY

10nm – pomiar, 10nm – wyjście

PAMIĘĆ

1024 standardy z tolerancjami, 2000 próbek

ZGODNOŚĆ MIĘDZYURZĄDZENIOWA

CIE L*a*b*:
Przeciętnie 0.20ΔE*_{ab} w oparciu o płytki 12 BCRA Serii II
Max. 0.40 ΔE*_{ab} na pozostałych

POWTARZALNOŚĆ¹

0.10 ΔE*_{ab} na białym (odchylenie standardowe)

ZAKRES POMIAROWY

0 do 200% współczynnika odbicia

CZAS POMIARU

Okolo 2 sekund

ŻYWIOTNOŚĆ LAMPY

Okolo 500 000 pomiarów

ZASILANIE

Akumulator Ni-MH

SIEĆ

90–130VAC lub 200–240VAC, 50–60Hz, 15W max

CZAS ŁADOWANIA

4 godziny - 100% pojemności

POMIARY MIĘDZY ŁADOWANIEM

1000 pomiarów w okresie 8-godzin

WYŚWIETLACZ

128 x 256 pikseli, graficzny LCD

ŁĄCZE

Opatentowane dwukierunkowe łącze RS-232, 300-57, 600 bit/s

TEMPERATURA STOSOWANIA

od 50° do 104°F (10° do 40°C) do 85% względnej wilgotności (niekondensująca)

TEMPERATURA PRZECHOWYWANIA

-4° do 122°F (-20° do 50°C)

WAGA

2.4 lbs (1.1 kg)

ROZMIARY

4.3" wysokość, 3.3" szerokość, 7.7" długość (10,9 cm 8,4cm 19,6cm)

DODATKOWE WYPOSAŻENIE

Wzorzec kalibracyjny, instrukcja w języku polskim, zasilacz.

¹w oparciu o 20 pomiarów na białej płytce

Specyfikacja oraz projekt urządzenia może ulec zmianom bez powiadomienia. Standardy X-Rite® znajdują się w National Research Council Canada, Laboratory for Basic Standards



xrite.com

ISO 9001
Certified

Wyłączny Przedstawiciel X-Rite w Polsce
dla grupy produktów
„Industrial Color and Appearance”

KAMADO

Giżycko, ul. Kopernika 2
11 – 500 Giżycko
tel. (087)428 21 68
fax. (087)429 21 24
e-mail: xrite@kamado.pl
www.kamado.pl