



SP62

PRZENOŚNY SPEKTROFOTOMETR SFERYCZNY

ZAAWANSOWANE POMIARY KOLORU

W laboratorium, zakładzie czy w terenie

- Lekkie, małe, przenośne urządzenie
- Geometria pomiarowa $d/8^\circ$
- Zgodność międzyurządzeniowa $0,15 \Delta E_{CMC}$
- 4 mm, 8 mm lub 14 mm otwór pomiarowy
- Duży, czytelny wyświetlacz LCD
- Funkcja projektu
- Otwierana stopka dla łatwiejszego użycia
- Pomiar z uwzględnieniem połysku jak i z wykluczeniem połysku
- Wytrzymała konstrukcja
- Zasilanie akumulatorowe



DOŚWIADCZENIE

w pomiarach jakości koloru.™

SP62

PRZENOŚNY SPEKTROFOTOMETR SFERYCZNY

SP62 jest spektrofotometrem sferycznym zaprojektowanym aby przedstawiać szybko i precyzyjnie dokładne wyniki pomiaru koloru materiałów takich jak np. farby, tekstylia, tworzywa sztuczne.

Funkcje pomiarowe i wskaźniki

SP62 dostarcza absolutne i względne wyniki pomiarów następujących funkcji kolorymetrycznych. Te wartości mogą być interpretowane w oparciu o dziewięć standardowych systemów kolorymetrycznych oraz kątów obserwacji 2° lub 10°: CIE XYZ, CIE Yxy, CIE LAB, Hunter LAB, CIE LCH, CMC oraz CIE94. Stopień bieli i zażółcenia podawany jest według normy ASTM E313-98. Indeks metameryzmu oraz DIN 6172 dodatkowo AATCC skala szarości.

Tryb projektu

Różnokolorowe standardy mogą zostać przypisane określonemu projektowi co pozwoli w przyszłości na łatwe nimi zarządzanie i identyfikacje.

Tryb zgodny/niezgodny

SP62 przechowuje w pamięci 1024 standardy z przypisaną im tolerancją dla szybkiego porównania z wynikiem zgodny/ niezgodny. Czerwona/zielona kontrolka LED i wyświetlacz graficzny LCD wizualnie potwierdzają otrzymany wynik. O wyniku negatywnym informuje nas dodatkowo sygnał dźwiękowy.

Szybkie porównanie

Operator może zmierzyć i porównać ze sobą dwa kolory. Pozwala to otrzymać odczyt jakości koloru w dowolnym czasie, bez konieczności ustalania tolerancji czy zapisu danych.

Sfera pomiarowa

Sfera rozpraszająca w SP62 jest wykonana z Spectralonu®, jest to trwały, wysoce odbijający materiał, zaprojektowany do stosowania w ciężkich warunkach produkcji. Materiał rozpraszający zapobiega przedwczesnemu zniszczeniu ścian sfery poprzez zapobieganie łuszczenia się, czy odpryskiwania materiału ze ściany.

Współczynnik krycia, siła krycia koloru i sortowanie odcienia

SP62 potrafi zmierzyć współczynnik krycia oraz trzy opcje siły krycia koloru jak: chromatyczność, pozorny pomiar siły krycia oraz współrzędne trójchromatyczne. SP62 wykonuje także sortowanie odcienia 555. Są to ważne parametry, warte uwagi w kontroli jakości koloru produktów, w przemyśle tworzyw sztucznych, farb czy materiałów tekstylnych.

Zgodność międzyurzędzeniowa

SP62 wykazuje wysoką zgodność międzyurzędzeniową w wielo-urzędzeniowym programie kontroli jakości koloru. SP62 wykazuje wysoką zgodność z urządzeniem SP64 dla danych wejściowych do oprogramowań bazujących na systemie operacyjnym Windows stosowanych do kontroli jakości jak i recepturowania kolorów.

Tekstura i wpływ połysku

Aby wyznaczyć wpływ składnika połysku, SP62 pozwala na jednoczesny pomiar z uwzględnieniem połysku (z naciskiem na pigmentację) oraz z wykluczeniem połysku (z naciskiem na wygląd).

Ergonomia przyjazna użytkownikowi

Dodatkowo oprócz oprogramowania pomagającemu operatorowi w pomiarach samo urządzenie jest przyjazne użytkownikowi. Małe, lekkie z paskiem na nadgarstek oraz wygodnymi bocznymi uchwytami. Wyświetlane informacje są duże i czytelne. Komplet dodatkowych akumulatorów pozwoli przedłużyć czas pracy z urządzeniem.

SPECYFIKACJA:

GEOMETRIA POMIAROWA

d/8°, technologia DRS, rodzaje średnic pomiarowych:

- 4mm obszar pomiarowy
6,5mm okienko celownicze
- 8mm obszar pomiarowy
13mm okienko celownicze
- 14mm obszar pomiarowy
20mm okienko celownicze

ŹRÓDŁO ŚWIATŁA

Lampa wolframowa napełniona gazem

TYPY OŚWIETLEŃ

C, D50, D65, D75, A, F2, F7, F11 & F12

OBSERWATOR STANDARDOWY

2° & 10°

DETEKTOR

Fotodioda krzemowa z podwyższoną czułością w zakresie światła niebieskiego

ZAKRES SPEKTRALNY

400 - 700nm

INTERWAŁ SPEKTRALNY

10nm – pomiar, 10nm - wyjście

PAMIĘĆ

1024 standardy z tolerancjami, 2000 próbek

ZAKRES POMIAROWY

0 do 200% współczynnika odbicia

CZAS POMIARU

Okolo 2 sekund

ZGODNOŚĆ MIĘDZYURZĄDZENIOWA

*CIE L*a*b**:

Przeciętnie 0.20 ΔE^*_{ab} w oparciu o płytki 12 BCRA Serii II (z połyskiem)
Max. 0.40 ΔE^*_{ab} na pozostałych (z połyskiem)

CMC odpowiednio:

Przeciętnie 0.15 ΔE_{cmc} w oparciu o płytki 12 BCRA Serii II (z połyskiem)
Max. 0.30 ΔE_{cmc} na pozostałych (z połyskiem)

POWTARZALNOŚĆ^d

0.05 ΔE^*_{ab} na białym (odchylenie standardowe)

ŻYWOTNOŚĆ LAMPY

około 500 000 pomiarów

ZASILANIE

Akumulator Ni-MH; 7.2 VDC @ 1650 mAh

SIĘĆ

90-130VAC, 50-60Hz, 15Wmax

CZAS ŁADOWANIA

4 godziny - 100% pojemności

POMIARY MIĘDZY ŁADOWANIEM

1000 pomiarów w okresie 8-godzin

WYŚWIETLACZ

64 x 128 pikseli, graficzny LCD

ŁĄCZE

Opatentowane dwukierunkowe łącze RS-232, 300-57, 600 bit/s

TEMPERATURA STOSOWANIA

od 50° do 104°F (10° do 40°C)
do 85% względnej wilgotności (niekondensująca)

TEMPERATURA PRZECHOWYWANIA

-4° do 122°F (-20° do 50°C)

WAGA

2.4 lbs. (1.1 kg)

ROZMIARY

4.3" wysokość, 3.3" szerokość, 7.7" długość
(10,9 cm 8,4cm 19,6cm)

DODATKOWE WYPOSAŻENIE

Wzorzec kalibracyjny, instrukcja w języku polskim, zasilacz, walizka

OPCJONALNIE

Ładowarka akumulatorów oraz zastępczy akumulator

^dw oparciu o 20 pomiarów na białej płytce.

Specyfikacja oraz projekt urządzenia może ulec zmianom bez powiadomienia. Standardy X-Rite® znajdują się w National Research Council Canada, Laboratory for Basic Standards



Wyłączny Przedstawiciel X-Rite w Polsce
dla grupy produktów
„Industrial Color and Appearance”

KAMADO

Giżycko, ul. Kopernika 2
11 – 500 Giżycko
tel. (087) 428 21 68
fax. (087) 429 21 24
e-mail: xrite@kamado.pl
www.kamado.pl